

Министерство образования Саратовской области



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

11_02_16

Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

среднее общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

специалист по электронным приборам и устройствам

форма обучения

Заочная

Нормативный срок освоения ОПОП

3г 10м

год начала подготовки по УП 2023

профиль получаемого профессионального образования

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 04.10.2021

№ 691

Виды деятельности
Выполнение сборки, монтажа и демонтажа электронных приборов и устройств
Проведение технического обслуживания и ремонта электронных приборов и устройств
Проектирование электронных приборов и устройств на основе печатного монтажа
Выполнение работ по профессии Слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов с использованием программы САПР для печатного монтажа

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации						Учебная нагрузка обучающихся, ч.							Распределение по курсам																Максимальная учебная нагрузка																		
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Доашние контр. раб.	Максимальная	Саност (с.р.-н.п.)	Обязательная			Пром еж. аттес тация	Максим.	Саност.	Обязательная	в том числе			Пром еж. ут. атте стация	Максим.	Саност.	Обязательная	в том числе			Пром еж. ут. атте стация	Максим.	Саност.	Обязательная			в том числе			Пром еж. ут. атте стация													
										Всего	Лекции, уроки	Пр. занятия					Курс. проектир.	Лекции, уроки	Практиятия					Курс. проектир.	Лекции, уроки	Практиятия					Курс. проектир.	Лекции, уроки	Практиятия	Курс. проектир.															
																																			12		13	14	19	20	21	26	27	28	33	34	35		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45					
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	9	6	32	2	1	14	4248	2506	1604	338	174	102	138	1187	775	382	80	50	30	1445	979	436	86	44	30	830	398	390	92	46	36	42	786	354	396	80	34	66	36	2960	1288							
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		6	4			1	477	445	32	28	4			177	165	12	12										84	78	6	4	2			84	78	6	4	2			449	28						
ОГСЭ.01	Основы философии			3				48	44	4	4																															40	8						
ОГСЭ.02	История			1			1	48	44	4	4				48	44	4	4																									40	8					
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности		1-3					168	156	12	8	4			42	40	2	2										42	38	4	2	2			42	38	4	2	2				162	6					
ОГСЭ.04	Физическая культура		1-3	4				168	160	8	8				42	40	2	2										42	40	2	2			42	40	2	2					162	6						
ОГСЭ.05	Психология общения			1				45	41	4	4				45	41	4	4																								45							
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	2		1			2	260	206	42	24	18		12	260	206	42	24	18	12																							114	146					
ЕН.01	Математика	1					1	98	82	10	8	2		6	98	82	10	8	2	6																							44	54					
ЕН.02	Физика	1					1	98	76	16	10	6		6	98	76	16	10	6	6																							48	50					
ЕН.03	Информатика			1				64	48	16	6	10			64	48	16	6	10																								22	42					
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	3	12			1	10	1192	932	242	138	74	30	18	416	360	56	34	22								438	362	64	44	20		12	224	158	60	36	24		6	114	52	62	24	8	30		674	518
ОП.01	Инженерная графика			1				64	50	14	4	10			64	50	14	4	10																										34	30			
ОП.02	Электротехника			1				144	130	14	10	4			144	130	14	10	4																										100	44			
ОП.03	Метрология, стандартизация и сертификация			1			2	50	42	8	6	2															50	42	8	6	2														30	20			
ОП.04	Экономика организации			4		4	4	63	11	52	18	4	30																															33	30				
ОП.05	Электронная техника	2						130	106	18	12	6		6													130	106	18	12	6		6													90	40		
ОП.06	Материаловедение, электрорадио материалы и радиокомпоненты			1				64	56	8	8				64	56	8	8																										54	10				
ОП.07	Цифровая схемотехника			2			2	128	110	18	12	6															128	110	18	12	6															98	30		
ОП.08	Микропроцессорные системы	2					2	130	104	20	14	6		6													130	104	20	14	6		6													90	40		
ОП.09	Электрорадиоизмерения			1			1	64	54	10	6	4			64	54	10	6	4																									34	30				
ОП.10	Прикладное программное обеспечение профессиональной деятельности			3				54	30	24	10	14																54	30	24	10	14													34	20			
ОП.11	Безопасность жизнедеятельности			3			3	68	54	14	10	4																68	54	14	10	4													68				
ОП.12	Охрана труда	3					3	66	46	14	10	4		6														66	46	14	10	4		6											66				
ОП.13	Правовое обеспечение в профессиональной деятельности / Социальная адаптация и основы социально-правовых знаний			4			4	51	41	10	6	4																																9	42				
ОП.14	Основы точной механики			2			1	80	70	10	6	4			80	70	10	6	4																									80					
ОП.15	Основы финансовой грамотности			4			3	36	28	8	6	2																36	28	8	6	2													36				
ПЦ	Профессиональный цикл	4	15	2		1	2319	923	1288	148	78	72	108	334	44	272	10	10	18	875	493	364	34	24	18	522	162	324	52	20	36	36	588	224	328	52	24	36	36	1723	596								
ПМ.01	Выполнение сборки, монтажа и де-монтажа электронных приборов и устройств	1		4				875	493	364	34	24	18														875	493	364	34	24	18													765	110			
МДК.01.01	Технология сборки, монтажа и демонтажа электронных приборов и устройств			2				240	212	28	16	12															240	212	28	16	12														190	50			
МДК.01.02	Технология настройки и регулировки электронных приборов и устройств			2				311	281	30	18	12															311	281	30	18	12														251	60			
УП.01.01	Электронно-монтажная			2			V	72		72	нед	2															час		72	нед	2														72				
ПП.01.01	Сборочно-регулирующая			2			V	234		234	нед	6 1/2															час		234	нед	6														234				
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	2						18						18													18																	18					
	Всего часов по МДК							551		58																																							
ПМ.02	Проведение технического обслуживания и ремонта электронных приборов и устройств	1		4	1		1	444	224	184	52	24	36	36																														362	82				

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Курс	[Курс проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	1	[1]	ПП.04.01 Слесарно-сборочная
				[1]	УП.04.01 Слесарно-монтажная
				[1]	МДК.04.01 Технология выполнения сборочно-монтажных работ электронной техники
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	ПП.01.01 Сборочно-регулирующая
				[2]	УП.01.01 Электронно-монтажная
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ПП.03.01 Печатно-монтажная
				[3]	УП.03.01 Проектная
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ПП.02.01 Эксплуатационная
				[4]	УП.02.01 Ремонтно-диагностическая

№	Наименование
	Кабинеты:
1	гуманитарных и социально-экономических дисциплин;
2	иностранный язык;
3	физики;
4	истории;
5	математики;
6	информатики;
7	психологии общения;
8	основ философии;
9	инженерной графики;
10	экологии природопользования;
11	метрологии, стандартизации и сертификации;
12	безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
13	информационных технологий в профессиональной деятельности;
14	правового обеспечения в профессиональной деятельности.
	Лаборатории:
1	электротехники;
2	электронной техники;
3	измерительной техники;
4	цифровой и микропроцессорной техники.
	Мастерские:
1	слесарная;
2	электромонтажная.
	Спортивный комплекс
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
2	актовый зал.

Пояснения
1.1. Нормативная база реализации ООП ОУ
Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 691 от 04.10.2021г.
При разработке основной образовательной программы образовательная организация формирует требования к результатам ее освоения в части профессиональных компетенций на основе профессиональных стандартов:
40.030 «Регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 04.08.2014 г. № 531н;
- ФГОС по профессии код по ОК 18170 «Сборщик изделий электронной техники» .
Учебный план составлен на основании:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в актуальной редакции);
2. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 21.09.2022 № 70167);
3. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 11.09.2020 № 59778);
4. Приказ Минпросвещения России от 08.11.2021 N 800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (Зарегистрировано в Минюсте России 07.12.2021 N 66211)
6. Приказ Минобрнауки России от 04.10.2021г. N 691 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств"
9. Приказ Минтруда России от 2 июля 2019 №464н «Об утверждении профессионального стандарта «Регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов» (Зарегистрировано в Минюсте России 26 июля 2019 г. N 55409)
6. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 31.07.2019 г. № 540н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по эксплуатации радиоэлектронных средств» (Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 28.08.2019 г., № 55756);
7. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 07.09.2020 г. № 570н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по конструированию радиоэлектронных средств» (Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 25.09.2020 г., № 60034);

8. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14.07.2020 г. № 421н «Об утверждении профессионального стандарта «Сборщик электронных устройств» (Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 14.08.2020 г., № 59267);
При составлении учебного плана учитывались:
1. Примерная основная образовательная программа по специальности 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств (Зарегистрирована в реестре примерных образовательных программ приказом ФГБОУ ДПО ИРПО № П-256 от 29.07.2022, № 27; Протокол ФУМО № 4 от 20.07.2022 г.)
2. Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям»
4. Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж», утверждённый приказом Министерства образования Саратовской области от 01.10.2019 № 2131.
5. Письмо Министерства образования и науки РФ «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО» от 22.04.2015г. №06-443
Локальные нормативные акты:
2. Положение об участии обучающихся в формировании содержания своего профессионального образования в ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188;
2. Положение о формировании фонда 3. Положение о практической подготовке обучающихся в ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217;
4. Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217;
5. Положение об организации государственной итоговой аттестации, утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188
6. Режим занятий обучающихся, утвержденный директором ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188.
1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:
- начало занятий 01 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком;
-объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар)
-продолжительность учебной недели шестидневная;
- продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия в колледже проводятся в форме пары – двух объединенных академических часов. Длительность пары – 1 час 30 минут;
-формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы, отчеты по практическим, лабораторным, творческим работам, технические диктанты, отчеты по урокам на производстве, тестирование и др., система оценок пятибалльная;

<p>Практическая подготовка реализуется в форме учебной и производственной практик. Учебная и производственная практика реализуются в рамках профессиональных модулей профессионального учебного цикла по каждому из основных видов деятельности. Учебная практика части консультационных занятий проводится в мастерских колледжа, производственная (по профилю специальности) и преддипломная практика проводится на профильных предприятиях по графику учебного процесса. Объем часов учебной практики составляет 10 недель (360 часов), объем производственной практики составляет 13,5 недель (486 часов), включая часы (144 часа) на производственную практику (преддипломную), что составляет более 25% от часов, отведенных на профессиональный учебный цикл. Каждый вид и этап практики завершается зачетом с оценкой освоенных общих и профессиональных компетенций;</p>
<p>-консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);</p>
<p>- каникулы в зимний период составляют 2 недели, в летний период - согласно сводным данным по бюджету времени таб. 2;</p>
<p>-перечень, содержание, объем и порядок реализации дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом примерной основной образовательной программы по специальности 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств, профессиональных стандартов, потребностями регионального рынка труда и направлена на соблюдение последовательности освоения профессиональных компетенций, принятой в отрасли.</p>
<p>1.3 Формирование структуры ООП с учетом вариативной части:</p>
<p>Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО, с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы, требований профессиональных стандартов, использован на увеличение объема часов учебных дисциплин, профессиональных модулей. ООП СПО с распределением вариативной части согласована с работодателем.</p>
<p>Часы, выделенные на вариативную часть (в соответствии с основной образовательной программой): 1288 часа, из которых:</p>
<p>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл - 28 часов;</p>
<p>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл - 146 часов;</p>
<p>Общепрофессиональный цикл – 518 часов;</p>
<p>Профессиональный цикл – 596 часов.</p>
<p>1.4 Порядок аттестации обучающихся:</p>
<p>Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов. Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций. Контрольные работы и зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплин и междисциплинарных курсов, практик. Формы промежуточной аттестации указаны в Плане учебного процесса (раздел 3) учебного плана.</p>
<p>По каждой дисциплине, МДК предполагается итоговая аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, комплексного экзамена, квалификационного экзамена. Экзамен проводится по наиболее значимым дисциплинам. Промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации колледжа.</p>
<p>Государственная итоговая аттестация проводится в форме сдачи демонстрационного экзамена, а также выполнения и защиты дипломного проекта.</p>