

Министерство образования Саратовской области

Утверждаю

Директор

Кукушкин М.А.

12.03.2024



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж»  
*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

*код*

*наименование специальности*

основное общее образование

*уровень образования, необходимый для приема на обучение*

квалификация:

Техник-технолог

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

4г 10м

год начала подготовки по УП 2020

профиль получаемого профессионального образования

технологический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

## Виды деятельности

осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных;
разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать деятельность подчиненного персонала,
выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"





№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	БД.01 Русский язык
				[2]	БД.02 Литература
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
				[7]	УП.03.01 Механо-контрольная
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	ОП.12 Правовые основы профессиональной деятельности
				[7]	ОП.13 Охрана труда

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Общеобразовательных дисциплин
2	Гуманитарных дисциплин
3	Социально-экономических дисциплин
4	Общепрофессиональных дисциплин
5	Психологии общения
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Экономики
9	Компьютерной графики
10	Технической механики
11	Процессов формообразования и инструментов
12	Технологического оборудования и оснастки
13	Технологии машиностроения
14	Программирования для автоматизированного оборудования
	Лаборатории:
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии
3	Метрология, стандартизация и сертификация
4	Процессы формообразования и инструментов
5	Технологическое оборудование и оснастка
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Участок с ЧПУ
3	Участок аддитивных установок
	Залы:
1	Спортивный комплекс
2	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
3	Актный зал

<b>Пояснения</b>
<b>1.1. Нормативная база реализации ООП СПО:</b>
Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 09.12.2016г. (зарегистрир. в Минюсте РФ от 26 декабря 2016 г. № 44979) и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах основной образовательной программы, зарегистрированным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480) в актуальной редакции, реализуемого с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования
Учебный план составлен на основании:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 21.09.2022 № 70167);
3. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 07.12.2021 № 66211);
4. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 11.09.2020 № 59778);
5. Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1561 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2016 N 44979).
6. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24.05.2021г. № 324н «Об утверждении профессионального стандарта «Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением»» (Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 11.06.2021г., № 63852);
9. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 года N 462н «Станочник широкого профиля».
При составлении учебного плана учитывались:
1. Примерная основная образовательная программа по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (ТОП-50 Протокол № 2 от 17.04.2017)
2. Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям»
3. Письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
4. Письмо Министерства образования и науки РФ «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО» от 22.04.2015г. №06-443
4. Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО» от 22.04.2015г. №06-443 (Утверждено директором Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России Н.М. Золотарева от 20.04.2015г. № 06-830в).
Локальные нормативные акты:
1. Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» (Утверждено приказом Министерства образования Саратовской области от 01.10.2019 № 2131).
2. Положение об участии обучающихся в формировании содержания своего профессионального образования в ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188;
3. Положение о практической подготовке обучающихся в ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217;
4. Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217;
5. Положение об организации государственной итоговой аттестации, утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188;
6. Режим занятий обучающихся, утвержденный директором ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188.
<b>1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:</b>
- начало занятий 01 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком;
-объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу;
-продолжительность учебной недели пятидневная;
- продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия в колледже проводятся в форме пары – двух объединенных академических часов. Длительность пары – 1 час 30 минут;
-формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы, отчеты по практическим, лабораторным, творческим работам, технические диктанты, отчеты по урокам на производстве, тестирование и др., система оценок пятибалльная;
-консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);
- каникулы в зимний период составляют 2 недели, в летний период - согласно календарному учебному графику.
-перечень, содержание, объем и порядок реализации дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, профессионального стандарта, потребностями регионального рынка труда и направлена на соблюдение последовательности освоения профессиональных компетенций, принятой в отрасли.
<b>1.3 Общеобразовательный цикл:</b>

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования. Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.
Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.
Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства УГПС 15.00.00 Машиностроение в соответствии со спецификой программы подготовки специалистов среднего звена) отнесена к технологическому профилю.
В Общеобразовательном цикле ООП СПО в соответствии с данными рекомендациями предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который носит реферативный характер и включен в дополнительные учебные дисциплины (курсы по выбору обучающихся «Введение в специальность» или «Основы здорового образа жизни»).
Консультации могут проводиться в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах.
Качество освоения учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации, согласно графику учебного процесса. В первом, втором семестре текущий контроль предусмотрен по общеобразовательным дисциплинам. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами. В первом семестре экзаменационная сессия отсутствует. Экзамены по дисциплинам проводятся по окончании их изучения, начиная с первого дня сессии
<b>1.4 Формирование структуры ООП с учетом вариативной части:</b>
Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО (не менее 30% от общего объема времени, отведенного на освоение программы), с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы, требований профессиональных стандартов, использован на увеличение объема часов учебных дисциплин общепрофессионального учебного цикла, профессиональных модулей. ООП СПО с распределением вариативной части согласована с работодателем.
Часы, выделенные на вариативную часть (в соответствии с основной образовательной программой): 1728 часов, из которых:
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл – 80 часов
Математический и общий естественнонаучный цикл – 10 часов
Общепрофессиональный цикл - 901 час
Профессиональный цикл – 737 часов
<b>1.5 Порядок аттестации обучающихся:</b>
Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов.
Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций.
По каждой дисциплине, МДК предполагается промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, комплексного экзамена, квалификационного экзамена. Экзамен проводится по наиболее значимым дисциплинам.
Промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденным приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217.
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.