

Министерство образования Саратовской области

Утверждаю

Директор

Кукушкин М.А.

12.03.2024



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж»
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

код

наименование специальности

основное общее образование

уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

Техник-технолог

форма обучения

Очная

Нормативный срок освоения ОПОП

4г 10м

год начала подготовки по УП 2020

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

Виды деятельности

осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных;
разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве;
организовывать деятельность подчиненного персонала,
выполнение работ по профессии "Станочник широкого профиля"

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	2	[2]	БД.01 Русский язык
				[2]	БД.02 Литература
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования
				[7]	УП.03.01 Механо-контрольная
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	ОП.12 Правовые основы профессиональной деятельности
				[7]	ОП.13 Охрана труда

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Общеобразовательных дисциплин
2	Гуманитарных дисциплин
3	Социально-экономических дисциплин
4	Общепрофессиональных дисциплин
5	Психологии общения
6	Информационных технологий в профессиональной деятельности
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Экономики
9	Компьютерной графики
10	Технической механики
11	Процессов формообразования и инструментов
12	Технологического оборудования и оснастки
13	Технологии машиностроения
14	Программирования для автоматизированного оборудования
	Лаборатории:
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
2	Информационные технологии
3	Метрология, стандартизация и сертификация
4	Процессы формообразования и инструментов
5	Технологическое оборудование и оснастка
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Участок с ЧПУ
3	Участок аддитивных установок
	Залы:
1	Спортивный комплекс
2	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
3	Актный зал

Пояснения
1.1. Нормативная база реализации ООП СПО:
Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 09.12.2016г. (зарегистрир. в Минюсте РФ от 26 декабря 2016 г. № 44979) и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах основной образовательной программы, зарегистрированным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 N 413 (зарегистрировано в Минюсте России 07.06.2012 N 24480) в актуальной редакции, реализуемого с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования
Учебный план составлен на основании:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 21.09.2022 № 70167);
3. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 07.12.2021 № 66211);
4. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 11.09.2020 № 59778);
5. Приказ Минобрнауки России от 09.12.2016 N 1561 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, (Зарегистрировано в Минюсте России 26.12.2016 N 44979).
6. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 24.05.2021г. № 324н «Об утверждении профессионального стандарта «Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением»» (Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 11.06.2021г., № 63852);
9. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 9 июля 2018 года N 462н «Станочник широкого профиля».
При составлении учебного плана учитывались:
1. Примерная основная образовательная программа по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства (ТОП-50 Протокол № 2 от 17.04.2017)
2. Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям»
3. Письмо Министерства образования и науки РФ от 17.03.2015 № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»
4. Письмо Министерства образования и науки РФ «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО» от 22.04.2015г. №06-443
4. Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации «О направлении методических рекомендаций по разработке и реализации адаптированных образовательных программ СПО» от 22.04.2015г. №06-443 (Утверждено директором Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России Н.М. Золотарева от 20.04.2015г. № 06-830в).
Локальные нормативные акты:
1. Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» (Утверждено приказом Министерства образования Саратовской области от 01.10.2019 № 2131).
2. Положение об участии обучающихся в формировании содержания своего профессионального образования в ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188;
3. Положение о практической подготовке обучающихся в ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217;
4. Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217;
5. Положение об организации государственной итоговой аттестации, утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188;
6. Режим занятий обучающихся, утвержденный директором ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188.
1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:
- начало занятий 01 сентября, окончание – в соответствии с календарным учебным графиком;
-объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельную работу;
-продолжительность учебной недели пятидневная;
- продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия в колледже проводятся в форме пары – двух объединенных академических часов. Длительность пары – 1 час 30 минут;
-формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы, отчеты по практическим, лабораторным, творческим работам, технические диктанты, отчеты по урокам на производстве, тестирование и др., система оценок пятибалльная;
-консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);
- каникулы в зимний период составляют 2 недели, в летний период - согласно календарному учебному графику.
-перечень, содержание, объем и порядок реализации дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, профессионального стандарта, потребностями регионального рынка труда и направлена на соблюдение последовательности освоения профессиональных компетенций, принятой в отрасли.
1.3 Общеобразовательный цикл:

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования. Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.
Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.
Специальность 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства УГПС 15.00.00 Машиностроение в соответствии со спецификой программы подготовки специалистов среднего звена) отнесена к технологическому профилю.
В Общеобразовательном цикле ООП СПО в соответствии с данными рекомендациями предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который носит реферативный характер и включен в дополнительные учебные дисциплины (курсы по выбору обучающихся «Введение в специальность» или «Основы здорового образа жизни»).
Консультации могут проводиться в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах.
Качество освоения учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации, согласно графику учебного процесса. В первом, втором семестре текущий контроль предусмотрен по общеобразовательным дисциплинам. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами. В первом семестре экзаменационная сессия отсутствует. Экзамены по дисциплинам проводятся по окончании их изучения, начиная с первого дня сессии
1.4 Формирование структуры ООП с учетом вариативной части:
Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО (не менее 30% от общего объема времени, отведенного на освоение программы), с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы, требований профессиональных стандартов, использован на увеличение объема часов учебных дисциплин общепрофессионального учебного цикла, профессиональных модулей. ООП СПО с распределением вариативной части согласована с работодателем.
Часы, выделенные на вариативную часть (в соответствии с основной образовательной программой): 1728 часов, из которых:
Общий гуманитарный и социально-экономический цикл – 80 часов
Математический и общий естественнонаучный цикл – 10 часов
Общепрофессиональный цикл - 901 час
Профессиональный цикл – 737 часов
1.5 Порядок аттестации обучающихся:
Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов.
Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций.
По каждой дисциплине, МДК предполагается промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, комплексного экзамена, квалификационного экзамена. Экзамен проводится по наиболее значимым дисциплинам.
Промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденным приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217.
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.