

Министерство образования Саратовской области

Утверждаю

Директор
Кукушкин М.А.

12.03.2024

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области
«Энгельсский промышленно-экономический колледж»
наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.16

Технология машиностроения

код

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

техник-технолог

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 6м

год начала подготовки по УП

2024

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 14.06.2022

№ 444

Виды деятельности
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин
Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
Организация контроля, наладки и технического обслуживания
Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве
Выполнение работ по профессии "Оператор токарных станков с ЧПУ"

1 Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август									
	1-7	8-14	15-21	22-28	29 сент - 5 окт	6-12	13-19	20-26	27 окт - 2 ноя	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29 дек - 4 янв	5-11	12-18	19-25	26 янв - 1 фев	2-8	9-15	16-22	23 фев - 1 мар	2-8	9-15	16-22	23-29	30 мар - 5 апр	6-12	13-19	20-26	27 апр - 3 май	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29 июн - 5 июля	6-12	13-19	20-26	27 июл - 2 авг	3-9	10-16	17-23	24-31		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
I																			=	=																																		
II																																			0	0	0	0	8	8	8	8	8	8										
III																																	0	0	0	0	8	8	8	8	8	8	8											
IV									8	8	8	8			X	X	X	X	=	=	△	△	△	△	III	III	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	

- Обозначения:**
- ☐ Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам
 - 0 Учебная практика
 - △ Подготовка к государственной итоговой аттестации
 - ∴ Промежуточная аттестация
 - 8 Производственная практика (по профилю специальности)
 - III Государственная итоговая аттестация
 - = Каникулы
 - X Производственная практика (преддипломная)
 - * Неделя отсутствует

2 Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам						Промежуточная аттестация			Практическая подготовка						ГИА		Каникулы	Всего	Студентов	Групп	
	Всего	1 сем		2 сем		Всего	1 сем	2 сем	Учебная практика			Производственная практика (по профилю специальности)		Производственная практика (преддипломная)		Подготовка	Проведение					
		нед.	нед.	нед.	нед.				нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.	нед.							нед.
I	39	17		22		2		2											10	51		
II	32	16		16		2	1	1	4					4					10	52		
III	30	16		14		2	1	1	4					6					10	52		
IV	9	9				1	1							4	4	4	2	2	26			
Всего	110	58		52		7	3	4	8				8	14	4	10	4	4	32	181		

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	МДК.02.01 Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
				[6]	МДК.02.02 Системы автоматизированного программирования изготовления деталей машин в машиностроении
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ПП.02.01 Программно-технологическая
				[6]	УП.02.01 Программная
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ПП.03.01 Сборочно-технологическая
				[6]	УП.03.01 Сборочно -программная
				[6]	МДК.03.02 Системы автоматизированного проектирования в механосборочном производстве
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	ПП.04.01 Механо- наладочная
				[6]	УП.04.01 Контрольная
				[6]	МДК.04.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации

№	Наименование
Кабинеты:	
1	общеобразовательных дисциплин
2	Гуманитарных дисциплин
3	Социально-экономических дисциплин
4	Инженерной графики
5	Материаловедения
6	Метрологии, стандартизации и сертификации
7	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
8	Технической механики
9	Электротехники
10	Технология машиностроения
Лаборатории:	
1	Технической механики
2	Материаловедения.
3	Метрологии, стандартизации и сертификации
4	Процессов формообразования и инструмент
5	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем с ЧПУ
Мастерские:	
1	Слесарная
2	Механическая
3	Участок станков с ЧПУ
Залы:	
1	спортивный зал;
2	Место для стрельбы
3	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
4	Актовый зал

Пояснения
1.1. Нормативная база учебного плана:
Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» (ГАПОУ СО «ЭПЭК») разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденным Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.06.2022г. № 444 (Зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 01.07.2022г. № 69122) и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах основной образовательной программы, зарегистрированным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 (зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 07.06.2012 № 24480), реализуемого с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования.
Учебный план составлен на основании:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 21.09.2022 № 70167);
3. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 07.12.2021 № 66211);
4. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 11.09.2020 № 59778);
5. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 07.06.2012 № 24480);
6. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021г. № 431н «Об утверждении профессионального стандарта «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением» (Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 23.07.2021г., № 64365)
7. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.06.2021г. № 435н «Об утверждении профессионального стандарта «Наладчик металлорежущих станков с числовым программным управлением»» (Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 23.07.2021г., № 64368);
При составлении учебного плана учитывались:
1. Примерная основная образовательная программа по специальности 15.02.16 Технология машиностроения (Зарегистрирована в реестре примерных образовательных программ приказом ФГБОУ ДПО ИРПО № П-256 от 25.07.2022, № 159; Протокол ФУМО № 24 от 25.07.2022 г.);
2. Положение о проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 16 марта 2022 г. N 387;
3. Письмо департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023г. №05-592 «Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования» (Утверждено директором департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Неумывакиным В.С. 01.03.2023г.);
4. Распоряжение Минпросвещения России от 30.04.2021 № Р-98 «Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования»
Локальные нормативные акты:
1. Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» (Утверждено приказом Министерства образования Саратовской области от 01.10.2019 № 2131).
2. Положение об участии обучающихся в формировании содержания своего профессионального образования в ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188;
3. Положение о практической подготовке обучающихся в ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217;
4. Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217;
5. Положение об организации государственной итоговой аттестации, утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188;
6. Режим занятий обучающихся, утвержденный директором ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188.
1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:
• учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом образовательной программы;
• объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), выполнение курсового проекта (работы), практики и самостоятельную работу;
• объем образовательной программы сокращен согласно принципам Федерального проекта «Профессионалитет»;
• продолжительность учебной недели пятидневная;
• продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия в колледже проводятся в форме пары – двух объединенных академических часов. Длительность пары – 1 час 30 минут;
• формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы, отчеты по практическим, лабораторным, творческим работам, технические диктанты, отчеты по урокам на производстве, тестирование и др., система оценок пятибалльная;
• консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);
• каникулы в зимний период составляют 2 недели, в летний период – согласно календарному учебному графику.
1.3 Общеобразовательный цикл:
Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования. Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.
Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.

Специальность 15.02.16 Технология машиностроения УГПС 15.00.00 Машиностроение в соответствии со спецификой программы подготовки специалистов среднего звена) отнесена к технологическому профилю.
В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который носит реферативный характер и включен в Обязательные учебные дисциплины – «Математику».
Общеобразовательный цикл состоит из 14 учебных дисциплин, из которых 13 дисциплин («Русский язык», «Литература», «Математика», «Иностранный язык», «Информатика», «Физика», «Химия», «Биология», «История», «Обществознание», «География», «Физическая культура», «Основы безопасности и защиты Родины») относятся к «Обязательным учебным дисциплинам», дисциплина «Введение в специальность» является «Дополнительной учебной дисциплиной». Учебный план по специальности 15.02.16 Технология машиностроения предусматривает изучение 3 учебных дисциплин на углубленном уровне – «Математика», «Информатика», «Физика».
Консультации могут проводиться в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах.
Качество освоения учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации, согласно графику учебного процесса. В первом, втором семестре текущий контроль предусмотрен по общеобразовательным дисциплинам. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами. В первом семестре экзаменационная сессия отсутствует. Экзамены по дисциплинам проводятся по окончании их изучения, начиная с первого дня сессии.
1.4 Формирование структуры учебного плана с учетом вариативной части:
Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО, с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы, требований профессиональных стандартов, использован на увеличение объема часов учебных дисциплин, профессиональных модулей. ООП СПО с распределением вариативной части согласована с работодателем.
Часы, выделенные на вариативную часть (в соответствии с основной образовательной программой): 1124 часов, из которых:
Общепрофессиональный цикл – 516 часов
Профессиональный цикл – 608 часа
Дополнительный профессиональный блок по запросу отрасли работодателя включает в себя: ОП.09 Компьютерная графика ОП.10 Технологическое оборудование в машиностроительном производстве ОП.11 Электротехника ПМ.06 Выполнение работ по профессии «Оператор токарных станков с ЧПУ»
1.5 Порядок аттестации обучающихся:
Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов.
Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций.
Зачеты, дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплин и междисциплинарных курсов, практик.
По каждой дисциплине, МДК предполагается промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, комплексного экзамена, квалификационного экзамена. Экзамен проводится по наиболее значимым дисциплинам.
Промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденным приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217.
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.