

Министерство образования Саратовской области

Утверждаю

Директор

Кукушкин М.А.

15.04.2025



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Саратовской области

«Энгельсский промышленно-экономический колледж»

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

11.02.16

код

Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

специалист по электронным приборам и устройствам

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

3г 6м

год начала подготовки по УП 2024

профиль получаемого профессионального образования

технологический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 04.10.2021 № 691

Виды деятельности
Выполнение сборки, монтажа и демонтажа электронных приборов и устройств
Проведение технического обслуживания и ремонта электронных приборов и устройств
Проектирование электронных приборов и устройств на основе печатного монтажа
Выполнение работ по профессии Слесарь-сборщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3]	ОП.05 Материаловедение, электрорадиоматериалы и радиокомпоненты
				[3]	ОП.06 Электрорадиоизмерения
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ОП.16 Информатика и вычислительная техника
				[4]	ОП.15 Информационные технологии в профессиональной деятельности
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ПП.04.01 Слесарно-сборочная
				[4]	УП.04.01 Слесарно-монтажная
				[4]	МДК.04.01 Технология выполнения сборочно-монтажных работ электронной техники с использованием программы САПР для печатного монтажа
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	5	[5]	УП.03.01 Проектная
				[5]	ПП.03.01 Печатно-монтажная
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	УП.01.01 Электронно-монтажная
				[6]	ПП.01.01 Сборочно-регулирующая

№	Наименование
	Кабинеты:
1	общеобразовательных дисциплин;
2	социально-экономических дисциплин;
3	гуманитарных дисциплин
4	общепрофессиональных дисциплин
5	информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности
6	инженерной графики
7	метрологии, стандартизации и сертификации
8	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
	Лаборатории:
1	электротехники
2	электронной техники
3	измерительной техники
4	электронной, цифровой и микропроцессорной техники.
	Мастерские:
1	электрорадиомонтажная.
	Залы:
1	Спортивный комплекс
2	Библиотека, читальный зал с выходом в интернет
3	Актовый зал

Пояснения
1.1. Нормативная база учебного плана:
Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» (ГАПОУ СО «ЭПЭК») разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств, утвержденного Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 04.10.2021г. № 691 (Зарегистрировано в Министерстве юстиции Российской Федерации 12.11.2021г. № 65793) и федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, реализуемого в пределах основной образовательной программы, зарегистрированным приказом Минобрнауки России от 17.05.2012 № 413 (зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 07.06.2012 № 24480), реализуемого с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования
Учебный план составлен на основании:
1. Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 21.09.2022 № 70167);
3. Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021 № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 07.12.2021 № 66211)
4. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 11.09.2020 № 59778);
5. Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (Зарегистрировано в Министерстве юстиции РФ 07.06.2012 № 24480);
6. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 31.07.2019 г. № 540н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по эксплуатации радиоэлектронных средств» (Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 28.08.2019 г., № 55756);
7. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 07.09.2020 г. № 570н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по конструированию радиоэлектронных средств» (Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 25.09.2020 г., № 60034);
8. Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 14.07.2020 г. № 421н «Об утверждении профессионального стандарта «Сборщик электронных устройств» (Зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 14.08.2020 г., № 59267);
9. Приказ Минтруда России от 2 июля 2019 №464н «Об утверждении профессионального стандарта «Регулировщик радиоэлектронной аппаратуры и приборов» (Зарегистрировано в Минюсте России 26 июля 2019 г. N 55409)
При составлении учебного плана учитывались:
1. Примерная основная образовательная программа по специальности 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств (Зарегистрирована в реестре примерных образовательных программ приказом ФГБОУ ДПО ИРПО № П-256 от 29.07.2022. № 27; Протокол ФУМО № 4 от 20.07.2022 г.)
2. Положение о проведении эксперимента по разработке, апробации и внедрению новой образовательной технологии конструирования образовательных программ среднего профессионального образования в рамках федерального проекта «Профессионалитет», утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 16 марта 2022 г. N 387;
3. Письмо департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023г. №05-592 «Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования» (Утверждено директором департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Неумывакиным В.С. 01.03.2023г.)
Локальные нормативные акты:
1. Устав государственного автономного профессионального образовательного учреждения Саратовской области «Энгельсский промышленно-экономический колледж» (Утверждено приказом Министерства образования Саратовской области от 01.10.2019 № 2131).
2. Положение об участии обучающихся в формировании содержания своего профессионального образования в ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188;
3. Положение о практической подготовке обучающихся в ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217;
4. Положение о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217;
5. Положение об организации государственной итоговой аттестации, утвержденное приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188
6. Режим занятий обучающихся, утвержденный директором ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 22.10.2019г. №188.
1.2 Организация учебного процесса и режим занятий:
• учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с учебным планом образовательной программы;
• объем учебной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды учебных занятий во взаимодействии с преподавателем (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), выполнение курсового проекта (работы), практики и самостоятельную работу;
• объем образовательной программы сокращен согласно принципам Федерального проекта «Профессионалитет»;
• продолжительность учебной недели пятидневная;
• продолжительность учебных занятий – 45 минут. Занятия в колледже проводятся в форме пары – двух объединенных академических часов. Длительность пары – 1 час 30 минут;
• формы и процедуры текущего контроля знаний: контрольные работы, отчеты по практическим, лабораторным, творческим работам, технические диктанты, отчеты по урокам на производстве, тестирование и др., система оценок пятибалльная;
• консультации для обучающихся предусматриваются из расчета не более 100 часов консультаций на группу обучающихся в год (Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные, устные);
• каникулы в зимний период составляют 2 недели, в летний период - согласно календарному учебному графику.
• образовательная деятельность при освоении образовательной программы, отдельных ее компонентов организуется в форме практической подготовки (учебная и производственная практики, практические и лабораторные занятия учебных циклов).
1.3 Общеобразовательный цикл:

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования. Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой специальности среднего профессионального образования.
Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 1476 часов, при этом срок обучения увеличен на 1 год. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 1476 часов.
Специальность 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств УГПС 11.00.00 Электроника, радиотехника и системы связи в соответствии со спецификой программы подготовки специалистов среднего звена) отнесена к технологическому профилю.
В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта, который носит реферативный характер и включен в Обязательные учебные дисциплины – «Математику».
Общеобразовательный цикл состоит из 14 учебных дисциплин, из которых 13 дисциплин («Русский язык», «Литература», «Математика», «Иностранный язык», «Информатика», «Физика», «Химия», «Биология», «История», «Обществознание», «География», «Физическая культура», «Основы безопасности и защиты Родины») относятся к «Обязательным учебным дисциплинам», дисциплина «Введение в специальность» является «Дополнительной учебной дисциплиной». Учебный план по специальности 11.02.16 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт электронных приборов и устройств предусматривает изучение 3 учебных дисциплин на углубленном уровне – «Математика» «Информатика» «Физика»
Консультации могут проводиться в групповой, индивидуальной, письменной, устной формах.
Качество освоения учебных дисциплин оценивается в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации, согласно графику учебного процесса. В первом, втором семестре текущий контроль предусмотрен по общеобразовательным дисциплинам. Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами. В первом семестре экзаменационная сессия отсутствует. Экзамены по дисциплинам проводятся по окончании их изучения, начиная с первого дня сессии
1.4 Формирование структуры учебного плана с учетом вариативной части:
Объем времени, отведенный на вариативную часть образовательной программы, определен в соответствии с требованиями ФГОС СПО, с учетом рекомендаций примерной основной образовательной программы, требований профессиональных стандартов, использован на увеличение объема часов учебных дисциплин, профессиональных модулей. ООП СПО с распределением вариативной части согласована с работодателем.
Часы, выделенные на вариативную часть (в соответствии с основной образовательной программой): 1120 часов, из которых:
Общепрофессиональный цикл – 616 часов
Профессиональный цикл – 504 часов.
Дополнительный профессиональный блок по запросу отрасли работодателя включает в себя: ОП.08 Основы финансовой грамотности ОП.09 Физика полупроводниковых материалов ОП.10 Цифровая схмотехника ОП.11 Микропроцессорные системы ОП.12 Экономика организации ОП.13 Охрана труда ОП.14 Правовое обеспечение в профессиональной деятельности ОП.15 Информационные технологии в профессиональной деятельности ОП.16 Информатика и вычислительная техника
1.5 Порядок аттестации обучающихся:
Промежуточная аттестация обучающихся осуществляется в рамках освоения программ дисциплин, профессиональных модулей соответствующих учебных циклов.
Объем часов, предусмотренный на проведение промежуточной аттестации, включает часы на проведение экзаменов, консультаций.
Зачеты, дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплин и междисциплинарных курсов, практик.
По каждой дисциплине, МДК предполагается промежуточная аттестация в форме зачета, дифференцированного зачета, комплексного дифференцированного зачета, экзамена, экзамена по модулю, комплексного экзамена, квалификационного экзамена. Экзамен проводится по наиболее значимым дисциплинам.
Промежуточная аттестация проводится в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации обучающихся ГАПОУ СО «ЭПЭК», утвержденным приказом директора ГАПОУ СО «ЭПЭК» от 26.11.2020г. №217.
Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.